

# ARP 2

AFFILATRICE DI PRECISIONE

ISPER

# Affilatrice di alta precisione per utensili monotaglio e bitaglienti in metallo duro



ARP 2



Espressamente concepita per produrre utensili di qualsiasi profilo convesso, sia simmetrico che asimmetrico, con raggio di punta di qualsiasi dimensione, anche inferiore a 0,05 mm, con precisione entro i 5  $\mu\text{m}$ , perfetta continuità lungo tutto il profilo tagliente e superfici lappate con rugosità di Ra 0,02.



Costruzione compatta, assoluta assenza di vibrazioni, praticità e semplicità operativa. Solida struttura portante con vano a compasso per alloggiamento del massello in legno portamole e pinze.



Slitte bloccate manualmente per mezzo di lamelle in acciaio in modo da non esercitare pressione sulle guide.

Slitta trasversale inferiore azionata da una vite temperata e rettificata con nonio centesimale  $\varnothing 70$  mm; dispositivo a molla per la compensazione di giochi e della dilatazione termica tra utensile e mola durante operazioni difficoltose e per la limitazione della pressione di molatura; comparatore ad orologio per leggere spostamenti centesimali.

Slitta longitudinale inferiore azionabile manualmente con regolazione di bloccaggio micrometrica; sopra di essa, base girevole caratterizzata da ampio disco graduato, anche con riferimenti fissi di bloccaggio  $0^\circ$ ,  $90^\circ$ ,  $95^\circ$  e blocchi di fissaggio regolabili per l'esatta ripetizione di ogni angolo di cono desiderato.

Nonio centesimale della slitta trasversale superiore perfettamente azzerato sull'asse della slitta longitudinale.

Mandrino portautensile con cuscinetti a contatto angolare di alta precisione; passaggio  $\varnothing 18$  mm, con divisioni  $0-180^\circ$ , ogni  $30^\circ$  o libero.

Sistema di bloccaggio sul mandrino portautensile senza l'utilizzo di chiavi; le mole sono montate su di un mozzo speciale con foro di centratura, ampio piano frontale e perno di riferimento polare; questo assicura ripetibilità e planarità del piano di molatura entro 0,002 mm e permette la rotazione bidirezionale, particolarmente utile nella fase di finitura di utensili molto piccoli. Dispositivo di posizionamento angolare della mola su disco graduato  $\varnothing 180$  mm, di ottima lettura.



Asse principale, trasversale e di rotazione del mandrino portautensili su rulli precaricati; assi longitudinali superiori su slitte in ghisa con guide in acciaio temperato, viti temperate e rettifiche ed ampio nonio centesimale  $\varnothing 45$  mm.



### Corse assi

|                              |                   |
|------------------------------|-------------------|
| Asse trasversale inferiore   | 80 mm             |
| Asse longitudinale inferiore | 120 mm            |
| Asse longitudinale superiore | 60 mm             |
| Asse trasversale superiore   | ±20 mm dal centro |

### Altre caratteristiche

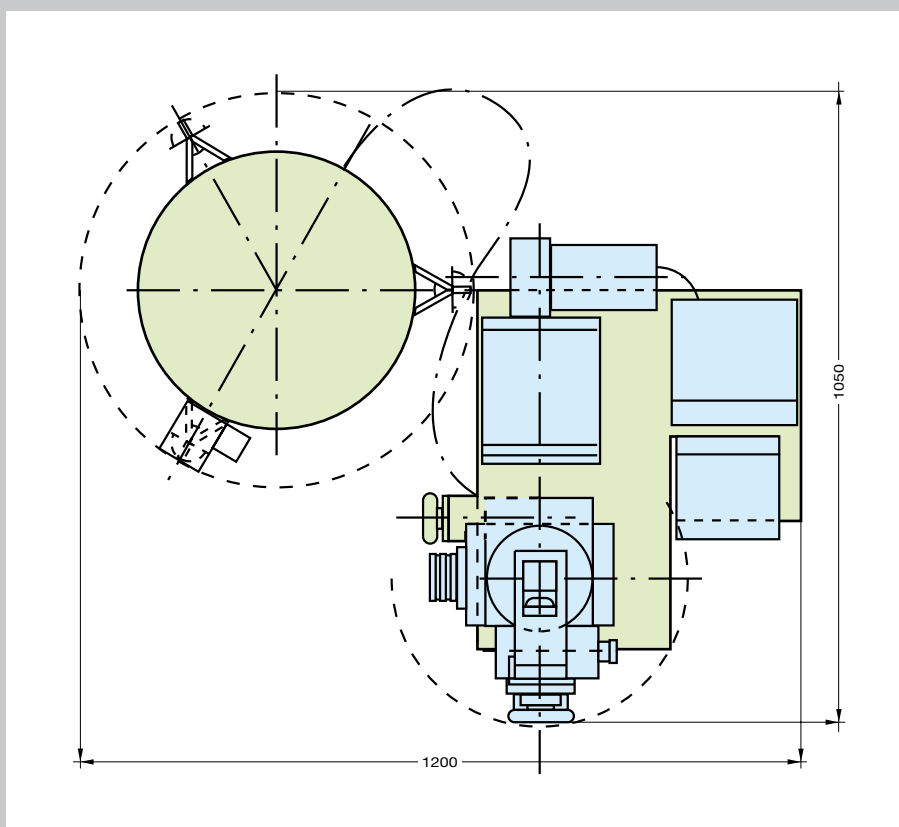
|                               |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| Diametro mole                 | 125 mm               |
| Diametro utensile             | 18 mm                |
| Potenza elettrica installata  | 1 kW                 |
| Velocità mole (bidirezionale) | 1500 e 3000 giri/min |

### Dotazione standard

- 1 lampada a bassa tensione
- 1 potente aspiratore
- 3 mozzi porta mola

### Alcuni optional

- mole (sgrossare, finire e lappare)
- ruota di rettifica in carborundum per mole
- attrezzatura per l'esecuzione di bulini bitaglienti
- microscopio
- mole al Borazon per HSS
- versione speciale per lavorazione utensili per O-Ring





**ISPER**

Via Berlino, 7

24040 Zingonia Verdellino

Bergamo • Italy

Tel. +39 035 4821601

Fax +39 035 4821641

[www.isper.it](http://www.isper.it)

E-mail: [isper@isper.it](mailto:isper@isper.it)

ARRP 2

